

Pressemitteilung, 5.11.2019

BILSTEIN GROUP präsentiert Breitbandwalzkonzept auf der BLECHEXPO 2019

Hagen/Stuttgart, 5. November 2019 – Die BILSTEIN GROUP präsentiert auf der diesjährigen BLECHEXPO in Stuttgart (Halle 10, Stand 10310) vom 5. – 11. November 2019 innovative Kaltbandprodukte. Die neuen Produktionsanlagen zur Realisierung des Breitbandwalzkonzepts bei BILSTEIN in Hagen-Hohenlimburg, das breite Quarto-Reversier-Walzgerüst und die neue dazu passende Längsteilanlage, sind planmäßig in Betrieb gegangen. Die ersten Kundenaufträge werden bereits erfolgreich gefertigt.

Der Spatenstich für die Anlagenhalle des Werks in Hagen-Hohenlimburg erfolgte im September 2017, die Vollenbetriebnahme einer der modernsten Anlagen der Kaltwalzindustrie weltweit rund zwei Jahre später. Dieses Hochleistungs-Kaltwalzwerk ist für den Reduzier- und Dressierbetrieb (RCM/SPM) ausgelegt. Daraus wird nach BILSTEIN-eigenen, extrem hohen Standards Kaltband in Dicken von 0,4 bis 5 mm und Breiten von bis zu 1.350 mm bei Geschwindigkeiten von bis zu 1.000 Meter pro Minute gefertigt. Die Kunden haben damit erstmals die Möglichkeit, hochanspruchsvolles Kaltband bis zu dieser außergewöhnlichen Breite von BILSTEIN in Hagen zu beziehen, hierbei steht eine weite Spanne unterschiedlicher Auftragsparameter zur Auswahl.

BILSTEIN GROUP – bereit für Industrie 4.0

Der hohe Automatisierungsgrad der Anlage dokumentiert, dass die BILSTEIN GROUP die Chancen von Industrie 4.0 und der Digitalisierung zu nutzen weiß. Ein digitaler Leitrechner und ein innovativer Walzassistent erlauben das digitale Management der Walzen und den direkten Datenaustausch innerhalb der gesamten Wertschöpfungskette. Auch der Walzenwechsel und das Handling von Coils, Restcoils und Hülsen erfolgt vollautomatisch. Gleichzeitig kann über den Hauptsteuerstand die gesamte Anlage, einschließlich aller Nebenprozesse, gesteuert werden. Darüber hinaus wurde im Rahmen des neuen Breitbandwalzkonzeptes eine hochmoderne Schneide- und Verpackungsanlage in Betrieb

genommen, die bisher manuell ausgeführte Aufgaben weitgehend automatisiert. So erfolgen die aufgrund unterschiedlicher Spezifikationen der Produkte notwendigen Änderungen an den Einstellungen nun vollautomatisch. Der Wechsel der hochpräzisen Kreismesser erfolgt mittels einer Robotiklösung, was die Abläufe deutlich effizienter gestaltet. Dazu zählt auch der vollautomatische Dornaustausch am Aufhaspel.

Zitate zum Thema

Marc T. Oehler, CEO und Gesellschafter, BILSTEIN GROUP:

"Durch die weltweit einzigartige Zusammenstellung diverser patentierter Technologien in einem neuen in sich geschlossenen Kaltwalzwerk realisieren wir einen Quantensprung in der Fertigung von Premium-Kaltband engineered by BILSTEIN GROUP. Gerade in Zeiten, in denen die Unternehmen der Stahlindustrie und der gesamten Kaltbandwertschöpfungskette deutliche Veränderungen erfahren, sichern wir damit nicht nur unseren Standort, sondern auch die langfristige Versorgung unserer Kunden mit qualitativen Spitzenprodukten ab. Denn darin sehen wir die unverzichtbare Grundlage für unseren gemeinsamen Erfolg – jetzt und in der Zukunft."

Michael Ullrich, CTO BILSTEIN GROUP:

"Die nun von uns realisierten automatisierten Prozesse und digitalisierten Messfunktionen sind so konzipiert, dass wir sehr präzise Kundenanforderungen erfüllen. Das hochspezialisierte Steuerungssystem sorgt für eine optimale Planlage über die gesamte Bandlänge und -breite, die innovative Messtechnik gewährleistet höchstmögliche Qualität. Es gibt keinen Parameter, den wir nicht sorgfältig überwachen – von der hochpräzisen Messung der Profildicke und der Erfassung der Bandspannung am Ein- und Ausgang des Walzwerkes über die aktive Messung der Walzkraft und die Lasersysteme für Geschwindigkeitsmessungen bis hin zur hochauflösenden Zylinderpositionsbestimmung."

Die BILSTEIN GROUP ist vom 5. bis 8. November 2019 Aussteller auf der BLECHEXPO auf der Messe Stuttgart, Halle 10, Stand 10310. Für weitere Informationen oder zur Vereinbarung eines Gesprächs mit einer Führungskraft der BILSTEIN GROUP auf der Messe wenden Sie sich bitte an oliver.fischer@finnpartners.com.

Über die BILSTEIN GROUP – Führend in Sachen Kaltband

Die Unternehmen der BILSTEIN GROUP bündeln umfangreiche und internationale Expertise in der Herstellung von Kaltband. Dabei richtet sich unsere Strategie und unsere Ausrichtung immer nach den Bedürfnissen unserer Kunden. Dadurch ist die BILSTEIN GROUP zu einem der stärksten internationalen Partner der Automobil- und verarbeitenden Industrie geworden. Zum Verbund der BILSTEIN GROUP gehören die Produktionsstätten BILSTEIN (DE), HUGO VOGELANG (DE), BILSTEIN CEE (CZ) und BILSTEIN COLD ROLLED STEEL (US).

Als Familienunternehmen fühlen wir uns zu fairen Partnerschaften mit unseren Kunden, Mitarbeitern und Geschäftskontakten verpflichtet. Nachhaltig – und das seit 1911.

Medienkontakt:

Christian Pürschel
Leitung Unternehmenskommunikation
T: +49 2334 82-1025
christian.puerschel@bilstein-kaltband.de
bilstein-gruppe.de



BILSTEIN Quarto-Reversier-Walzgerüst 1.350 mm (Bildrechte: BILSTEIN GROUP).



Marc T. Oehler, CEO.
(Bildrechte: BILSTEIN GROUP).



Michael Ullrich, CTO.
(Bildrechte: BILSTEIN GROUP).